

BCP12™

DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

BCP12™ es una mezcla de depresores de tensión superficial y penetrantes que debilitan y digieren los depósitos de grasa pesada. Es una solución ideal para mejorar la eficiencia de los digestores anaeróbicos y reactores UASB (en inglés *Upflow Anaerobic Sludge Blanket*).

Adicionalmente, **BCP12™** ayuda a impulsar la producción de biogás. La mezcla microbiana en **BCP12™** es anaeróbica facultativa, lo que significa que son aerobias, pero pueden crecer en un ambiente anaeróbico estricto utilizando nitrato como fuente.

BENEFICIOS

- Controla las tapas de grasa y la acumulación de FOG.
- Evita el bloqueo, el estancamiento y el posible colapso del medio del lecho filtrante.
- Aumentar la eficiencia de los sistemas de tratamiento sobrecargados.
- Reduce los trastornos de las plantas debido a los impactos.
- Reduce los olores desagradables.
- Acelera la producción de biogás.

APLICACIONES TÍPICAS

- Digestores anaeróbicos
- Reactores UASB



ESPECIFICACIONES

Descripción	Polvo fluido beige con gránulos negros
Densidad aparente	0.5 - 0.7 g/cm³
Estabilidad	Pérdida máx. de 1 log/año
pH	7.0 - 8.5
Contenido de nutrientes	Nutrientes biológicos y estimulantes
Contenido de bacteria	5 billones por gramo



BCP12™

DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Agregue las bolsas hidrosolubles directamente al sistema.

DOSIFICACIONES RECOMENDADAS.

PTAR (Planta de Tratamiento de Agua Residual)		
Caudal	Dosificación inicial*	Mantenimiento**
< 14 L/s	7 kg/día	140 g/semana
< 28 L/s	12 kg/día	252 g/semana
< 58 L/s	25 kg/día	448 g/semana
< 290 L/s	5 kg/1,000 m³/día	100 g/1,000 m³/semana
< 695 L/s	5 kg/1,000 m³/día	75 g/1,000 m³/semana
< 5,780 L/s	5 kg/1,000 m³/día	75 g/1,000 m³/semana

*Distribuya esta dosis inicial en el transcurso de 10 días.

**Agregue con la mayor regularidad posible. Si se pierde un día, aplicar el doble de la dosis diaria al día siguiente.

SISTEMAS DE LAGUNAS ANAERÓMICAS*

Volumen	Dosificación
< 450 m³	448 g/22.5 m³ 2 veces por semana
> 450 m³	140 g/día

*BCP12™ se aplica al digestor primario de una planta de digestión anaeróbica de lodos. La dosis por aplicar se basa en el volumen total del digestor primario.

La dosis y frecuencia de aplicación pueden variar de acuerdo con los flujos, tiempos de retención y variaciones de cada sistema. Las dosis recomendadas anteriormente son para sistemas típicos y bien mantenidos.

Comuníquese con su Distribuidor Autorizado especialista en aguas residuales antes de aplicar BCP12™ a un digestor que haya detenido la producción de metano.

CASO DE ÉXITO

BCP12™ ha demostrado su efectividad en diversas aplicaciones alrededor del mundo. Comuníquese con su Distribuidor Autorizado para recibir más información acerca de los casos de éxito.

EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

- Disponible a granel, en bolsas solubles en agua de 28 g o 250 g.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- El embalaje debe mantenerse intacto, seco y alejado de la luz solar.
- Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de caducidad.
- Evite la inhalación y el contacto con los ojos.
- Evite el contacto excesivo con la piel.



BCP12™

DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

PRESENTACIONES

Empaque	Producto	Cantidad por empaque	Peso neto
	Bolsa hidrosoluble 28 g	16 bolsas por bote	448 g
		400 bolsas por cubeta	11.2 kg
	Bolsa hidrosoluble 250 g	8 bolsas por bote	2 kg
		40 bolsas por cubeta	10 kg

Se cree que la información presentada en esta hoja de producto es confiable. Esta información se proporciona únicamente como representativa y no existen garantías, expresas o implícitas, con respecto a su desempeño. Dado que ni el distribuidor ni el fabricante tienen control sobre las condiciones de manipulación, almacenamiento, uso o aplicación, no son responsables de ningún reclamo, responsabilidad, daño, costo o gasto de ningún tipo que surja o esté relacionado de alguna manera con la manipulación, almacenamiento o uso del producto descrito. FECHA DE EMISIÓN: 02/02/17. REEMPLAZA: n/a



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:

GESKAL

Calle 103 #669, Sian Kaan,
C.P. 97305, Mérida, Yucatán.

+52 (999) 980 6430
sustentabilidad@geskal.com.mx
www.geskal.com.mx

ECOAZUR
Expertos En Tratamiento De Agua